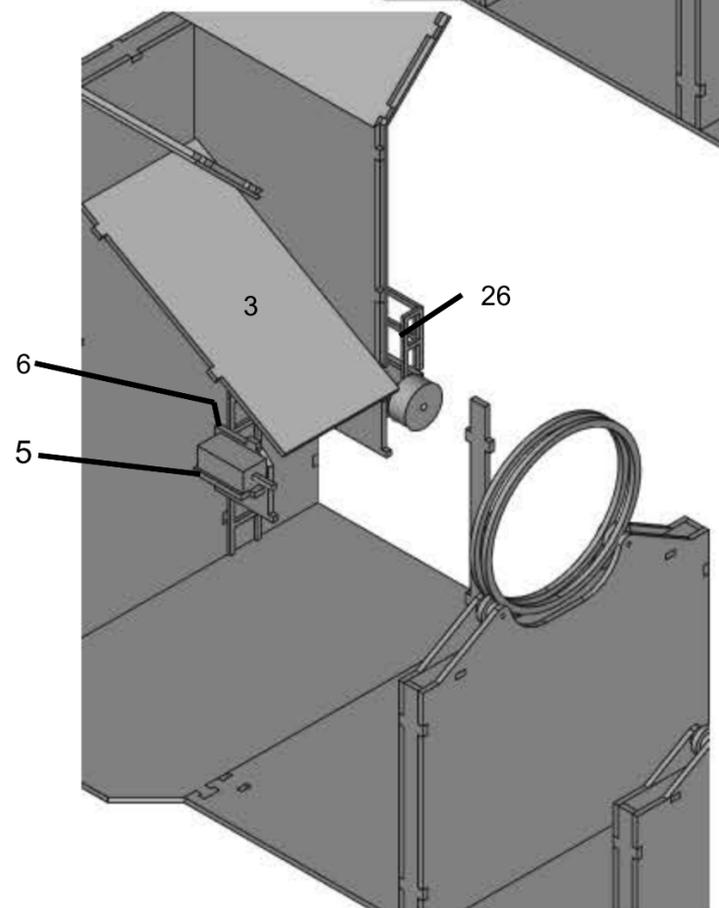
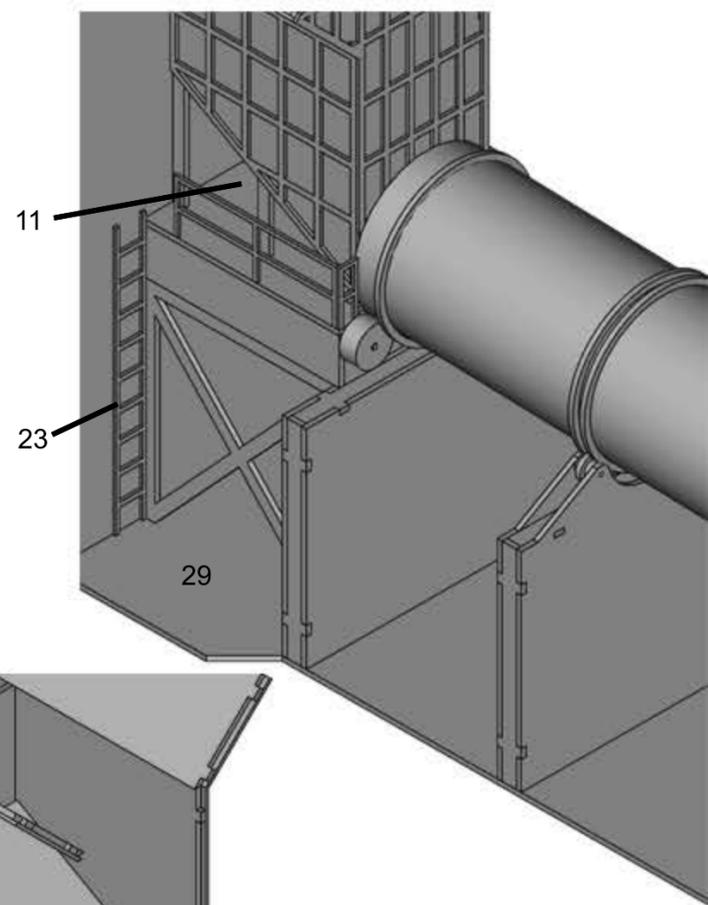
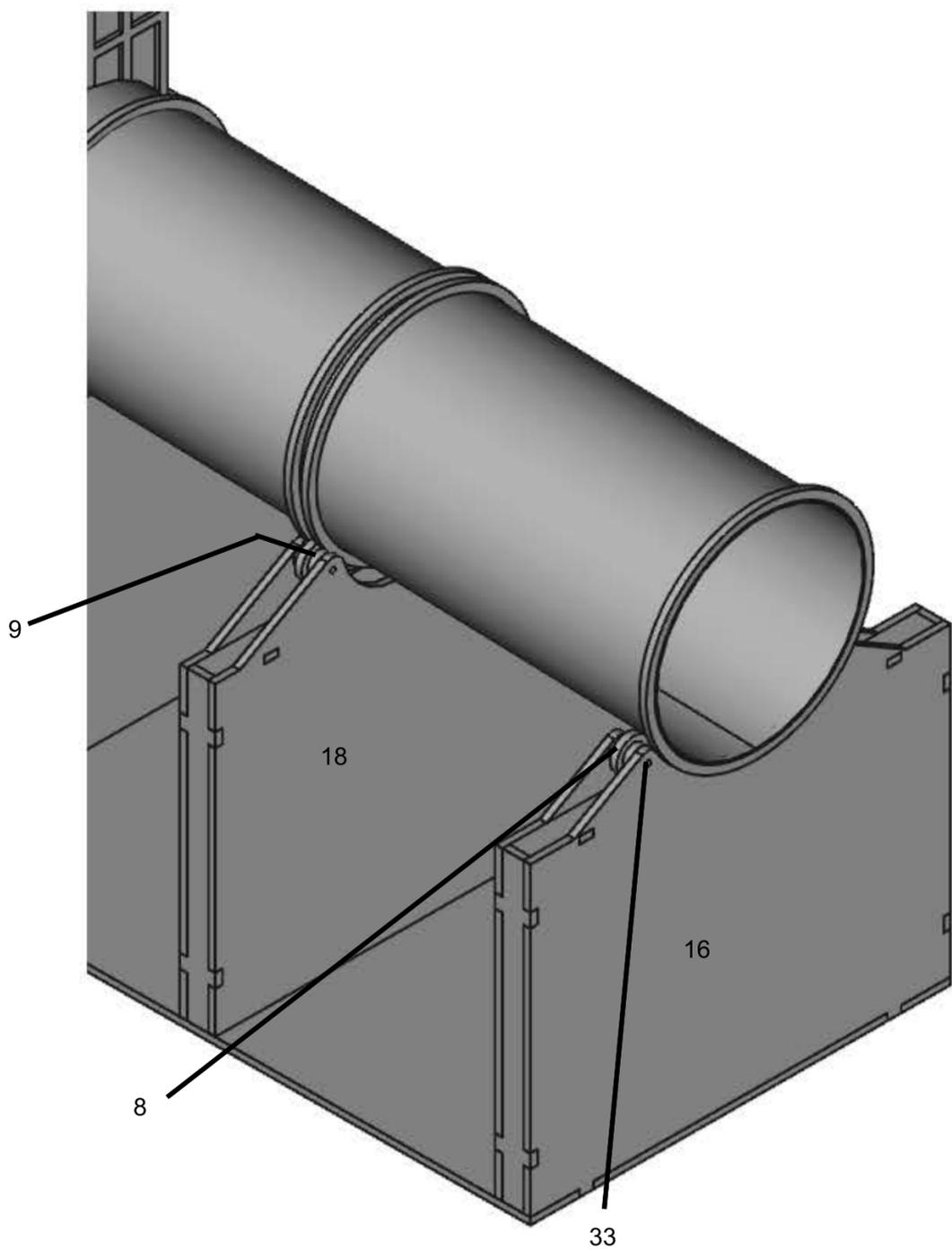
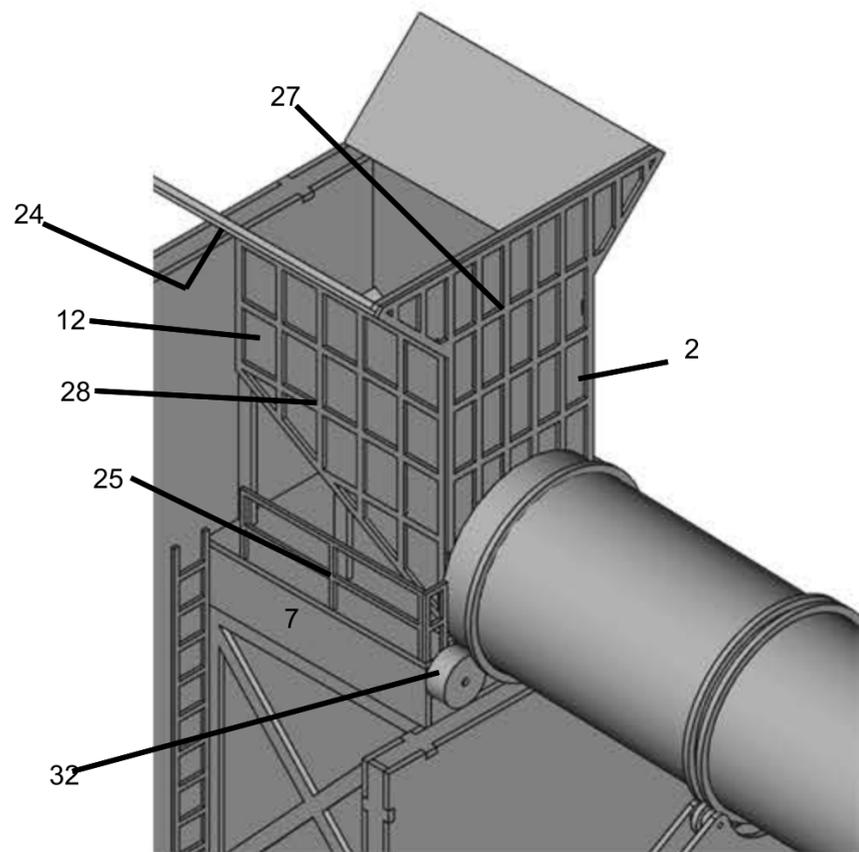
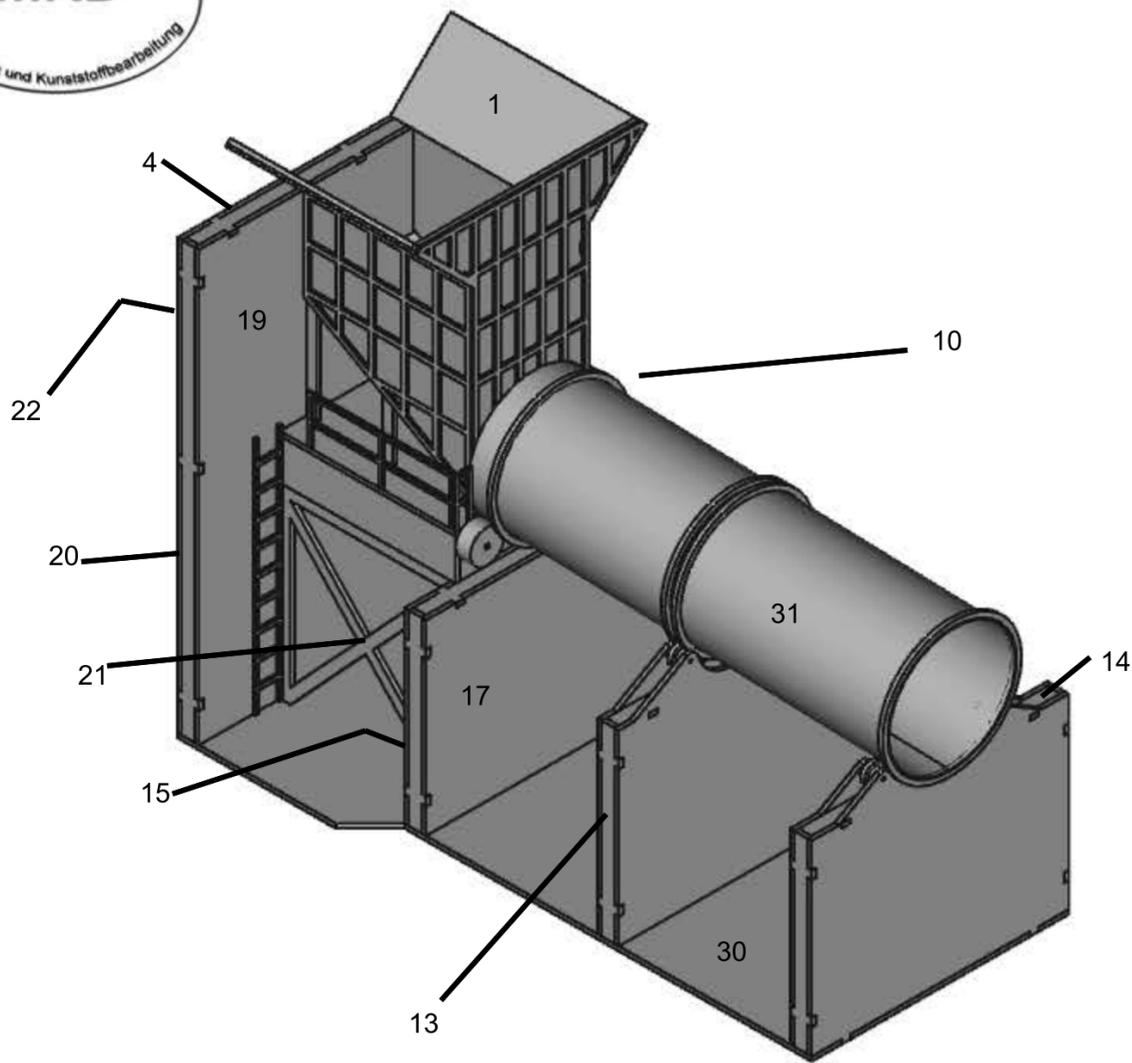


Trommelsieb



- Position 7 nicht kleben. Motorzugang
- Position 31 erwärmen (nicht über 50-60° Schmelzgefahr) und auf D75mm biegen
- Ringe Position 10 Zur Fixierung, Sicherung und Führung des Siebs
- Pos. 32 bei Farmmodels 30010-ZW, Felgen aufbohren auf D2,9mm und mit wenig Kleber fixieren
- Pos. 33 - D2mm Rundmaterial als Welle